

LES MOYENS D'USINAGE DISPONIBLES

1 / TOURNAGE :

Machine multifonction 5 Axes Intégrex 200 MAZAK avec embarreur
Tour NEXUS 250 MAZAK 4 Axes avec broche de reprise et embarreur
Tour NEXUS 200 MAZAK Cap:350 x 500
Tour Colchester 300 x 550 12 Outils
Tour CN SOMAB UNIMAB Diam 400 x 1000
Tour 2 Axes MAZAK 15N Diam 280 x 500
Centre de tournage MAZAK Diam 280 x 1000 INTEGREGX 200Y avec Axe B (40 Outils)
Centre de tournage 5 Axes INTEGREGX 300Y Diam 350 x 1500
Tour TRAUB CN Diam 400 x 800
Tour TUR CN Diam 630 x 2000
Tour CN MAZAK QT28N Diam 250 x 1000
Tour CN DAEWOO PUMA 230MC 3 Axes avec embarreur
Tour CN DAEWOO PUMA 200MC 3 Axes Diam 400 x 440
Tour CN DAEWOOD PUMA 12LB Diam 570 x 1020
Tour GOODWAY GA 200L avec Axe C

2/ FRAISAGE:

Centre d'usinage SYGMA 3P HEIDENHEIM426 12000 Tours 4 ème Axe continu palettisé
Centre d'usinage NORMA NUM750 (400 x 800 x 500)
Centre d'usinage UGV 5 Axes
Centre d'usinage CINCINNATI 1250 X 600 X 600
Centre d'usinage MAZAK 600 X 400 X 300
Centre d'usinage CINCINNATI ARROW 750 CN 4 Axes 750 x 510 x 510 vitesse 60-8000 Tr/min
Centre d'usinage HARTFORD TYPE VMC 1020S 1020 X 510 X 630
Centre d'usinage CN MAZAK AJV 25/404 1000 X 510 X 460
Centre d'usinage MAZAK V 515/40 60 OUTILS palettisé
FRAISEUSE CN HURON 500 X 300 X 380
Centre d'usinage HERMLE 5 Axes C30 avec palétisation
Centre d'usinage 5 Axe VARIAXIS 500 MAZAK
Centre d'usinage WAGNER 1100 X 600 X 650
Fraiseuse CORREA A16

3/ ELECTRO EROSION:

ELECTRO EROSION fil AGIECUT 200
ELECTRO EROSION fil AGIECUT 220
ELECTRO EROSION par enfonçage AGIE 1U

4/ RECTIFICATION:

RECTIFIEUSE PLANE 1500 X 500
RECTIFIEUSE PLANE PROTH 1650 X 650 600 + Rectification de profil
RECTIFIEUSE TACHELLA Int: 100 x 100 Ext: 600 x 280